

PERFECT INDUSTRIAL GEAR OIL est une gamme d'Huiles de haute gamme pour engrenages industriels

APPLICATION

PERFECT INDUSTRIAL GEAR OIL sont des huiles extrêmes pression sans plomb de hautes performances ayant une stabilité thermique et une excellente capacité de charge.

Les huiles PERFECT INDUSTRIAL GEAR OIL disposent d'une grande résistance aux pressions extrêmes et sont adaptées pour toutes les transmissions par engrenages fermés, les lubrifications par circulation et barbotage, des engrenages industriels droits, hélicoïdaux et à vis.

PERFECT INDUSTRIAL GEAR OIL offrent une protection supplémentaire pour les roulements et les joints.

NIVEAU DE QUALITE

PERFECT INDUSTRIAL GEAR OIL sont conformes aux spécifications :

-) DIN 51517
-) AGMA 250.04
-) US Steel 224

MESURE DE PREMIERS SECOURS

-) INGESTION : ne pas faire vomir pour éviter les risques d'aspiration dans les voies respiratoires.
-) INHALATION : Peut causer l'irritation de la bouche et des voies gastro intestinales
-) ASPIRATION : Si l'on soupçonne qu'il y'a eu aspiration, transporter d'urgence à l'hôpital
-) YEUX : Laver abondamment à l'eau et consulter un spécialiste.
-) VOIE CUTANEE : En cas d'atteinte par voie cutanée par un jet haute pression, il y a risque d'introduction du produit dans l'organisme. Le blessé doit être transporté à l'hôpital même en même en l'absence de blessure apparente.

RENSEIGNEMENTS TOXICOLOGIQUES

*Pas d'intoxication aiguë en cas de d'utilisations usuelles.
 *Cependant la toxicité peut être considérée comme légèrement nocive en cas d'irritation oculaire aiguë ou irritation cutanée aiguë.

COMPOSITION

Les huiles PERFECT INDUSTRIAL GEAR OIL sont fabriquées à partir d'huiles de base soigneusement sélectionnées et d'une combinaison d'additifs de haute technologie de façon à ce qu'elles puissent résister à la charge en offrant une protection supplémentaire pour les engrenages, les roulements et les joints .

PROPRIETES PHYSICO - CHIMIQUES MOYENNES

PERFECT INDUSTRIAL GEAR OIL	100	150	220	320	460	Méthodes
Densité à 15°C kg/m ³	0,889	0,890	0,907	0,912	0,920	ASTM D 1298
Point d'éclair, COC °C	230	230	240	240	240	ASTM D 93
Point d'écoulement °C	-9	-9	-9	-9	-9	ASTM D 97
Viscosité à 40°C	100	150	220	320	460	ASTM D 445
à 100°C mm ² /s (cSt)	11,1	14,6	19	24,1	30,6	ASTM D 445
Indice de viscosité	96	96	97	97	96	ASTM D 2270
Timken charge OK , lb	65	65	65	65	65	ASTM D 2782
Corrosion Lame de cuivre	1B	1B	1B	1B	1B	ASTM D130
Essais 4 billes EP KG	250	250	250	250	250	ASTM D2783

STOCKAGE ET MANIPULATION

-) Tenir à l'écart des matières combustibles.
-) Les contacts prolongés et répétés avec l'épiderme peuvent provoquer des affections cutanées favorisées par des blessures ou des frottements avec des vêtements souillés.
-) Eviter les projections ; après contact avec la peau, se laver immédiatement et abondamment à l'eau et au savon détergent.
-) Ne pas s'essuyer les mains avec un chiffon qui a servi au nettoyage.
-) Enlever immédiatement les vêtements souillés ou éclaboussés.
-) Réactions dangereuses avec oxydants puissants.
-) Produit de décomposition dangereux : Monoxyde de carbone.
-) Mesure individuelle de prévention : Gants et lunettes

INFLAMMATION ET EXPOSITION

Point d'éclair :	Supérieur à 200°C
Température d'auto-inflammation :	Supérieur à 250°C
Moyen d'extinction :	Recommandation usage extincteur CO2 *contre indiction : jet d'eau