

PERFECT CUTTING OIL est une huile de coupe soluble de qualité supérieure formant en dilution dans l'eau, une émulsion stable de couleur blanche laiteuse utilisable dans un grand nombre d'opérations sur métaux ferreux et non ferreux y compris l'aluminium permettant l'obtention d'un très bon fini de surface.

Les propriétés apportées par la haute teneur en huile, lui confèrent d'excellentes performances d'usinages, mais aussi la capacité à déposer un film gras, fluide, inhibiteur de corrosion sur outil de coupe, glissière et pièces.

Sans nitrite, ni phénol, ni chlore PERFECT CUTTING OIL respecte l'opérateur et l'environnement.

APPLICATION

PERFECT CUTTING OIL est spécialement formulée pour les travaux d'usinage et de coupe pour une grande variété de métaux et alliages tels que les opérations d'usinage classique (perçage, fraisage, tournage, sciage), peu moussant il permet de travailler avec à forte pression/fort débit. PERFECT HUILE DE COUPE contient un biocide afin d'assurer la longévité du fluide.

Le taux de dilution dépend de l'application et de la sévérité des opérations :

- Rectification : 2% - 3%
- Usinage métaux non ferreux 3% - 5%
- Usinage métaux ferreux : 5% - 8 %
- Usinage difficile : 8% – 12%

Les concentrations peuvent être augmentées lors de l'usinage de matériaux difficile ou lorsque la dureté de l'eau a un effet sur la protection anticorrosion.

L'émulsion est préparée par addition graduelle de PERFECT CUTTING OIL à de l'eau sous agitation mécanique jusqu'à formation d'une émulsion laiteuse stable. Il est particulièrement recommandé d'utiliser de l'eau tiède afin de garantir la stabilité de l'émulsion.

Le suivi de la concentration s'effectue à l'aide d'un réfractomètre.

MESURE DE PREMIERS SECOURS

- **INGESTION** : ne pas faire vomir pour éviter les risques d'aspiration dans les voies respiratoires.
- **INHALATION** : Peut causer l'irritation de la bouche et des voies gastro intestinales
- **ASPIRATION**: Si l'on soupçonne qu'il y'a eu aspiration, transporter d'urgence à l'hôpital
- **YEUX** : Laver abondamment à l'eau et consulter un spécialiste.
- **VOIE CUTANEE** : En cas d'atteinte par voie cutanée par un jet haute pression, il y a risque d'introduction du produit dans l'organisme. Le blessé doit être transporté à l'hôpital même en même en l'absence de blessure apparente.

NIVEAU DE QUALITE

Bonne stabilité de l'émulsion même en eaux dures
Faible moussage, bonne stabilité de l'émulsion même en eau dure.
Non tachant permettant le travail des métaux non ferreux
Grand champ d'application permettant l'optimisation des fluides utilisés.
Très bon pouvoir lubrifiant dû à la teneur en huile élevée
Bonne résistance à la dégradation bactérienne
Compatibilité avec les peintures epoxy et polyuréthane.
Protège les machines et les pièces d'usinage de l'oxydation

PROPRIETES PHYSICO - CHIMIQUES MOYENNES

PERFECT HUILE DE COUPE	Méthodes	VALEUR
Densité à 20°C kg/m ³	DIN 51757 D	1.018
Viscosité à 40°C mm ² /s (cSt)	ASTM D 445	30.1
Aspect	<i>laiteux</i>	
Ph (5 %)	DIN 51369	9.15
Test de corrosion (5%)	DIN 51360-2	CLASS 0
Test de moussage en mm après 5min	0	
Coefficient réfractométrique	1.06	

STOCKAGE ET MANIPULATION

- Tenir à l'écart des matières combustibles.
 - Les contacts prolongés et répétés avec l'épiderme peuvent provoquer des affections cutanées favorisées par des blessures ou des frottements avec des vêtements souillés.
 - Eviter les projections ; après contact avec la peau, se laver immédiatement et abondamment à l'eau et au savon détergent.
 - Ne pas s'essuyer les mains avec un chiffon qui a servi au nettoyage.
 - Enlever immédiatement les vêtements souillés ou éclaboussés.
 - Réactions dangereuses avec oxydants puissants.
 - Produit de décomposition dangereux: Monoxyde de carbone.
- Mesure individuelle de prévention : Gants et lunettes

RENSEIGNEMENTS TOXICOLOGIQUES

- Pas d'intoxication aiguë en cas de d'utilisations usuelles.
- Cependant la toxicité peut être considérée comme légèrement nocive en cas d'irritation oculaire aiguë ou irritation cutanée aiguë.

INFLAMMATION ET EXPOSITION

Point d'éclair:	Supérieur à 200°C
Température d'auto-inflammation :	Supérieur à 250°C
Moyen d'extinction :	Recommandation usage extincteur CO2 <i>*contre induction : jet d'eau</i>